



Lpg/Cng Injector rails
Iniettori gpl/metano







MANUALE DI MANUTENZIONE IG1/IG2








UTILIZZARE QUESTE ISTRUZIONI IN CASO DI:

- MANUTENZIONE ORDINARIA

- MANUTENZIONE STRAORDINARIA

1	<p>Utilizzare un cacciavite a testa piatta per estrarre l'anello benzina.</p>	
2	<p>Rimuovere l'armatura insieme alla bobina.</p>	
3	<p>Svitare il cannotto con una chiave esagonale di 14.</p>	
4	<p>Ispezionare l'interno: pulire il nucleo mobile, l'interno del cannotto e eventualmente l'interno del corpo per rimuovere ogni residuo. Usare solamente aria compressa, petrolio bianco o liquido di pulizia iniettore approvato RAIL (*) per pulire, non usare acqua, alcohol o altri solventi.</p>	

(*) Usare "RAIL LIQUID INJECTOR CLEANER" o inviare 2L del vostro liquido di pulizia al nostro Ufficio Tecnico (con scheda di sicurezza e ambientale allegata) per approvazione.

5	<p>Se il nucleo mobile e/o l'interno del canotto sono danneggiati, sostituirli. Usare solo il kit di riparazione codice: KT1.01.548.001 (nucleo mobile) e/o 102.01.M12.001 (cannotto), disponibili su richiesta.</p>	
6	<p>Sostituire l'o-ring di tenuta sul canotto. Lubrificare adeguatamente e montare correttamente.</p>	
7	<p>Successivamente riassemblare; prestare attenzione allo scorrimento del nucleo mobile, controlla che non ci sia troppo attrito, che potrebbe causare grippaggio. Avvitare alla coppia di serraggio MASSIMA per il canotto, max $11 \pm 8\%$ Nm.</p>	
8	<p>Se presente, rimuovere la colla dentro il nucleo fisso. Ricalibrare la corsa di ogni sede individualmente, così da ottenere per ognuna una corsa di 0.60 ± 0.03mm. Questa operazione può essere eseguita con lo speciale CALIBRATION TOOL, disponibile su richiesta.</p>	
9	<p>Una volta che l'iniettore è riparato, apporre un marchio identificativo per contrassegnare l'avvenuta riparazione sullo stesso iniettore.</p>	



Lpg/Cng Injector rails
Iniettori gpl/metano











MANUALE DI MANUTENZIONE IG3



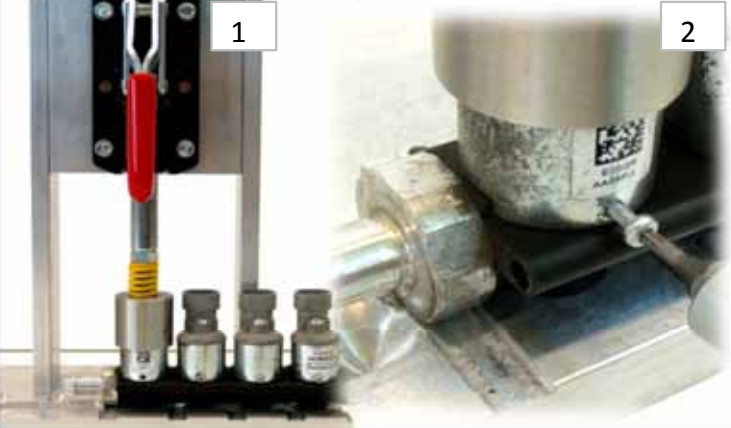



UTILIZZARE QUESTE ISTRUZIONI IN CASO DI:

- MANUTENZIONE ORDINARIA

- MANUTENZIONE STRAORDINARIA

1	<p>Se presente, rimuovere la colla dentro la presa chiave torx. Svitare la vite utilizzando un cacciavite compatibile Philips/Torx.</p>	
2	<p>Rimuovere il gruppo bobina, prestando attenzione a non spostare il disco bobina</p>	
4	<p>Ispezionare l'interno: pulire il nucleo mobile, l'interno del canotto e eventualmente l'interno del corpo per rimuovere ogni residuo. Usare solamente aria compressa, petrolio bianco o liquido di pulizia iniettore approvato RAIL (*) per pulire, non usare acqua, alcohol o altri solventi.</p>	   
5	<p>Se il nucleo mobile e/o l'interno del canotto sono danneggiati, sostituirli. Usare solo il kit di riparazione codice KT1.01.548.002 (nucleo mobile) e/o 846.01.D75.002 (cannotto), disponibili su richiesta.</p>	 

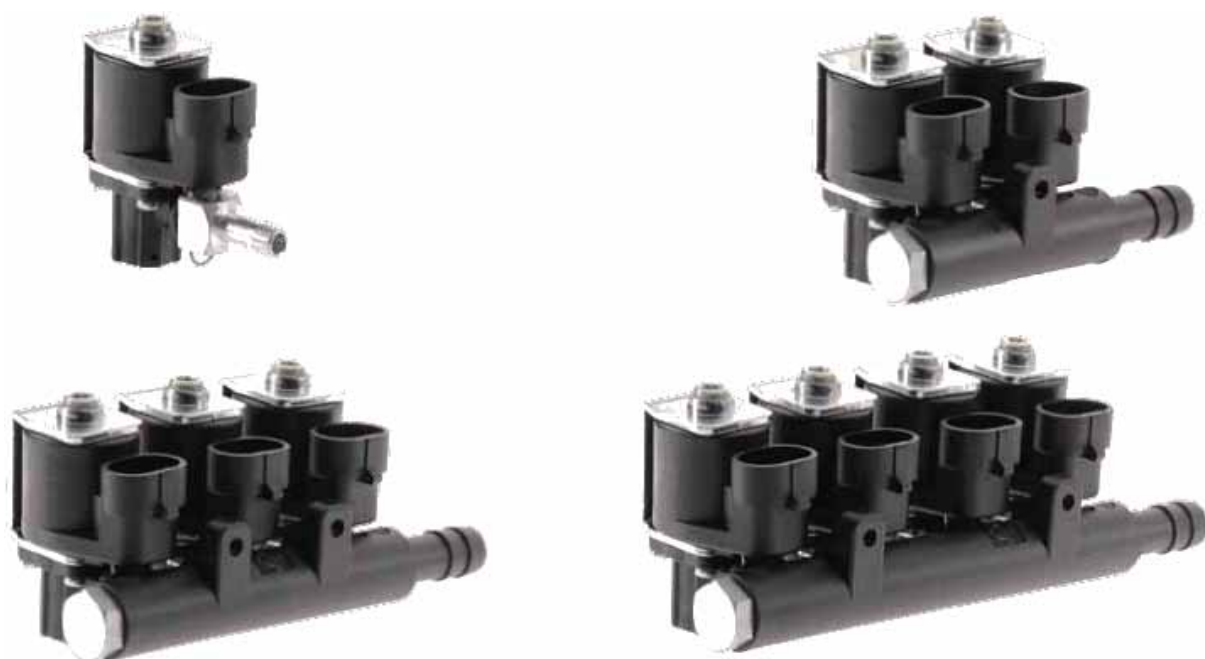
6	<p>Sostituire gli o-ring di tenuta sul corpo e sul cannotto, controllando che siano montati correttamente e sufficientemente lubrificati.</p>	
7	<p>Iniziare a riassembleare. Prestare attenzione all'o-ring e allo scorrimento del nucleo mobile, controllando che non ci sia troppo attrito, che potrebbe causare grippaggio.</p>	
8	<p>Chiudere correttamente l'iniettore, utilizzando unicamente l'IG3 RAIL MOUNTING TOOL. Riavvitare le viti alla coppia di serraggio MASSIMA, max. 1.20 Nm \pm 0.3 %.</p>	
9	<p>Una volta che l'iniettore è riparato, apporre un marchio identificativo per contrassegnare l'avvenuta riparazione sullo stesso iniettore.</p>	



Lpg/Cng Injector rails
Iniettori gpl/metano



MANUALE DI MANUTENZIONE IG5



L'operazione di smontaggio/rimontaggio dell'iniettore IG5 è un intervento complesso e delicato che richiede attrezzature specifiche, perciò non è raccomandato se non eseguito con strumenti appropriate, come quelli presenti nella nostra azienda.

Al contrario, raccomandiamo di sostituire l'intero singolo iniettore!

UTILIZZARE QUESTE ISTRUZIONI IN CASO DI:

- MANUTENZIONE ORDINARIA

- MANUTENZIONE STRAORDINARIA

1

Estrarre le forcelle e separare l'iniettore dal manifold di plastica/raccordo singolo e dall'ugello.

2

Svitare le viti utilizzando un cacciavite compatibile Philips/Torx.



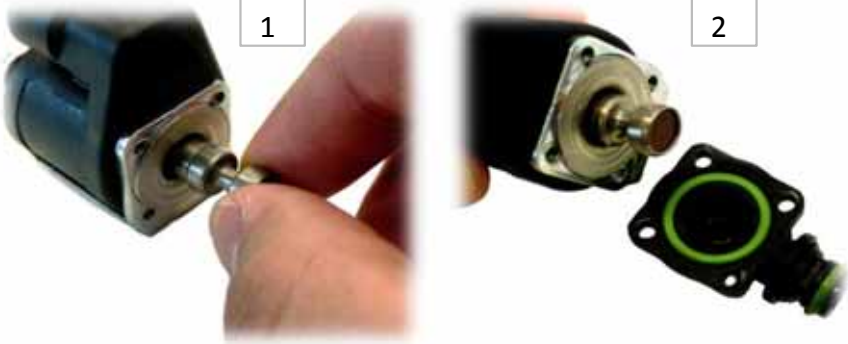

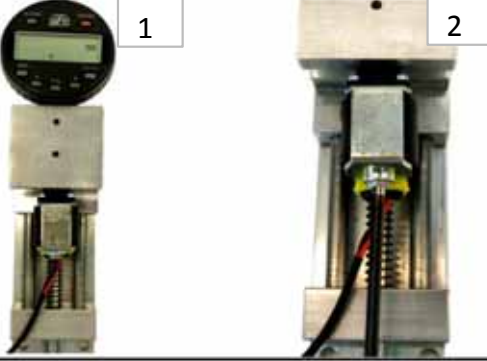

3

Rimuovere il gruppo bobina.

4

Ispezionare l'interno: pulire il nucleo mobile, l'interno del canotto e eventualmente l'interno del corpo per rimuovere ogni residuo. Usare solamente aria compressa, petrolio bianco o liquido di pulizia iniettore approvato RAIL (*) per pulire, non usare acqua, alcohol o altri solventi.

(*) Usare "RAIL LIQUID INJECTOR CLEANER" o inviare 2L del vostro liquido di pulizia al nostro Ufficio Tecnico (con scheda di sicurezza e ambientale allegata) per approvazione.

5	<p>Se il nucleo mobile e/o l'interno del canotto sono danneggiati, sostituirli. Usare solo il kit di riparazione codice KT1.01.548.003 (nucleo mobile) e/o 846.01.D90.004 (cannotto), disponibili su richiesta.</p>	
6	<p>Sostituire l'o-ring di tenuta sul corpo. Lubrificare adeguatamente e montare correttamente.</p>	
7	<p>Iniziare a riassembleare. Prestare attenzione all'o-ring e allo scorrimento del nucleo mobile, controllando che non ci sia troppo attrito, che potrebbe causare grippaggio.</p>	
8	<p>Riavvitare le viti alla coppia di serraggio MASSIMA, max. 1.20 Nm \pm 0.3 %. Prestare attenzione a chiudere correttamente l'iniettore.</p>	
9	<p>Se presente, rimuovere la colla dentro il nucleo fisso. Ricalibrare la corsa di ogni iniettore individualmente, così da ottenere per ogni sede una corsa di 0.60 \pm 0,03mm. Questa operazione può essere eseguita con lo speciale CALIBRATION TOOL, disponibile su richiesta.</p>	
10	<p>Assemblare l'iniettore con l'ugello e il manifold/raccordo singolo.</p>	

11

Una volta che l'iniettore è riparato, apporre un marchio identificativo per contrassegnare l'avvenuta riparazione sullo stesso iniettore.

